Министерство общего и профессионального образования Ростовской области

Утверждаю

Директор

Кочетов Е.В.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Шахтинский региональный колледж топлива и энергетики им. ак. Степанова П.И."

наименование образовательного учреждения (организации)

15.01.05	Сваршик (ручной и час	ично механизированной сварки (наплавки))	
код	наименование профессии	The moral morposal more osapia, (names say)	
		основное общее образование	
		Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	7
квалификация:	Сварщик ручной дугово	Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС сварки плавящимся покрытым электродом Газосварщик	7
квалификация: форма обучения	Сварщик ручной дугово Очная		21

1 Календарный учебный график

		Ce	нтяб	рь		С)ктя(брь		Н	ояб	рь		,	Дека	брь		T	Ян	варі			Фев	рал	ь			Мар	Т			Апр	ель	T		Μ	1ай			Ию	ЭНЬ		Ι_		Июл	ıЬ			Авг	уст		
Курс	1-7	7 - 1	15 - 21	22 - 62	29 CEH - 5 OKT		13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 dek - 4 אнв	5 - 11	12 - 18		26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	١,	23 фев - 1 мар	8 - 7	9 - 15	16 - 22	L	30 мар - 5 апр	0 - 12	90 - 00	27 anp - 3 maй	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31	
	1	ι :	2 3	3 4	- 5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17 1	8	19	20	21	22	23 2	24 2	25 2	26 2	27 :	28 2	29 3	30 3	31 3	32	3 3	4 35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
I																	A A A	<	К																							A A	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
11	<i>y</i>	/ :	y)	/ y	У	у	У	У	У	У	У	У	У	У	у	У	A I	<	К	У	У	У	У	У	У	y	У	У	y <u>'</u>	y <u>'</u>	у :	y <u>)</u>	/ У	/ y	у	У	У	у	_	у у у	y y y	Α	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
	У	/ :	/ }	/ у	У	У	У	У	У	У				Α						T			Α									Γ	1						П													
III	У	/ !	/)	/ у	У	У	У	У	у	у у у у	У	У	У	А А П	П	П	п	<	К	п	п	Г	П	п	п	ווי	п	п	пГ	пГ	ור		4	1 П	П	П	П	п		Γ	Γ	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
		_												П					L				П									Γ	1						Α							丄						
Обо	зна	че	ния	1:		Δ	=		ение чежу						ıy "¢	พรพ	еска	я к	уль	гура	"		Ę	У				ракт твен		ппа	ктин	(a]]	ocv.	лапс	TREI	нная	тито	гова	าด ลา	Tec	гация
						К	_	•	куль				JIGE	1-1/1									Ĺ			,,,,,,,	одс		10/1	. ipu												*		•	•	тсут			. 050			

2 Сводные данные по бюджету времени

												Прак	тики			ГИА				
Курс	Обу	учение по ц	иклам и раз,	делу "Физич	неская культ	ура"	Промеж	уточная атт	естация	Учебна (Произв обу		ное	Произв пр	одствен актика	ная	Прове- дение	Каникулы	Bcero	Студентов	Групп
	Bc	его	1 0	сем	2 (сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем					
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	40	1440	16 1/2	594	23 1/2	846	1	1/2	1/2								11	52		
II	31	1116	13	468	18	648	2	1	1	8	3	5					11	52		
III	6	216	6	216			1	1/2	1/2	7	7		24	3 1/2	20 1/2	3	2	43		
Всего	77	2772	35 1/2	1278	41 1/2	1494	4	2	2	15	10	5	24	3 1/2	20 1/2	3	24	147		

Наименование циклов, разделов, Индекс дисциппин, профессиональных модулей, МДИ практик	eerbi ooral adomai aaloo aa a	1 (Томена) 1 (Towena) 1	NAME OF THE PROPERTY OF THE PR	Распределение по хурсам и семестрам Курс 2 Семестр 3 13 нед 13 нед 13 нед 13 нед 14 корона и семестрам 15 корона и семестрам 15 корона и семестрам 16 корона и семестрам 17 корона и семестрам 18	Максимальная Курс 3 Кур
1 2 2	од обучения по циклан) 4 10 24 3078 1026 1 10 16 1889 629 3 122 180 60 4 1.3 283 94	2052 1222 820 10 755 247 488 336 152 1260 766 494 420 140 220 707 148 336 152 120 82 38 51 17 34 24 10 120 82 38 51 17 34 24 10 189 167 22 51 17 34 30 4 121 2 212 51 17 34 34 121 2 212 51 17 34 34 121 31 72 5 5 17 34 30 4 121 31 17 72 24 48 6 48 72 56 16 48 16 32 32 32	54 36 36 1009 335 674 380 294	54	
17	3 8 1189 397 4 1-3 480 160 3 12 289 97		369 123 246 136 110	211 60 141 57 84 10 294 97 197 107 90 76 22 54 24 30 158 56 102 42 60	
29 ПП ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА 29 ОП Общепрофессиональный цикот 30 ОП.01 Основы инженерной графизи 31 ОП.02 Основы инжепроміт прафизи 32 ОП.03 Основы инжепроміт прафизи 33 ОП.04 Допуски и текномические измерення 36 ОП.05 Основы измериаловедення 37 ОП.05 Основы измериаловедення 38 ОП.05 Основы измериаловедення 39 ОП.05 Основы измериаловедення 30 ОП.05 Основы правические измерення 30 ОП.05 Основы правичения правичення 30 ОП.07 Основы правичення текности 30 Оп.08 Основы правичення текности 37 Основы правичення текности деятельности 38 ОП.07 Основы правичення текности деятельности 38 ОП.07 Основы правичення текности деятельности 39 ОП.07 Основы правичення текности деятельности 30 ОП.07 Основы правичення текности деятельности 30 ОП.07 Основы изменення текности деятельности 30 ОП.07 Основы инженерной графизи 31 ОП.07 Основы инженерной графизи 32 ОП.03 Основы инженерной графизи 33 ОП.05 Основы инженерной графизи 34 ОП.05 Основы инженерной графизи 35 ОП.05 Основы инженерной графизи 36 ОП.07 Основы инженерной графизи 37 ОП.05 Основы инженерной графизи 38 ОП.05 Основы инженерной графизи 39 ОП.05 Основы инженерной графизи 30 ОП.05 Основы инженерной графизи 31 ОП.05 Основы инженерной графизи 32 ОП.05 Основы инженерной графизи 33 ОП.05 Основы инженерной графизи 34 ОП.05 Основы инженерной графизи 35 ОП.05 Основы инженерной графизи 36 ОП.05 Основы инженерной графизи 37 ОСНОВНЕННЯ 38 ОП.05 ОСНОВНЕННЯ 38 ОС	2 5 374 124	40 21 19	62 22 40 21 19 62 22 40 21 19	105 35 70 32 34 4 235 79 156 72 76	8 224 108 216 102 114 756 324 108 36 72 60 12 76 62 62 62 62 62 62 62 62 62 62 62 62 62
П Профессиональный учебный цикл П Профессиональный учебный цикл П П Профессиональные модулия П П Профессиональные модулия П П П Профессиональные модулия П П П П П П П П П П П П П П П П П	4	430 191 203 36		105 35 70 32 34 4 127 43 84 56 20 105 35 70 32 34 4 127 43 84 56 20 105 35 70 32 34 4 4 327 43 84 56 20 105 35 70 32 34 4 4 48 16 32 16 10 54 18 18 36 20 12 4 4 48 16 32 16 10	8
48 МДК.0.1.04 (коткроть качества сварных соединений 49 МДК 51 УТО.1.01 Учебная практика 52 УТР 57 ППО.1.01 Производственная практика 55 ПП* 59 ППО.1.03 Эсканен по можулю 50 Всего часов с учетом практик 60 ПМ.02 Ученая дуговая сварка (наплавка, резка) 61 правышием покрытым электором	3 51 17 4 PN vac 198 6 PN vac 234 6 783 1 3 1 141 47	34 12 22	4GC HEE	S1 17 34 12 22	1/2 49C Meg 40C Meg 198 198 234 24 2 105 36
MJK-02.01 Темнов и темновогия ручной дуговой сварои (наставии, резой) покрытьми электродим 53 МДК* МиК*	5 PN vac 198	94 40 52 2	NOC MOA	179 27 52 40 10	2 62 20 42 42 105 36 11/2 108 HEIR 1 198 11/2 11
74 ПМ.05 Газовая саряса (анплаяса) 76 ПМ.05.0.1 (Розиная теннополея газовой сваряи (наплавки) 77 МДК* 79 ТИ.05.01 Учебная прастика 88 УП* 82 ПП.05.01 (роскварственная практика 88 ПП* 88 ПК* 88 БКСО ж Эсамен по модулю 88 ВССО ж Эсамен по модулю		102 42 60		MOC	154 52 102 42 60
88 ПМ* 90 91 ФК.00 (ВИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА 32 Учебная и прокаводственная практики 95 Мунебная и прокаводственная практики 96 Концентрированная 97 Рассредоточенная 98 Концентрированная 99 Прокаводственная практика Концентрированная 9 Рассредоточенная 9 Зашита выкульом а автектация 8 Зашита выкульом заканфициационной работа	1404 1405 1406	40	148C	60 20 40 40 40	5 Nac 378 Meg 10 1/2 Nac 738 Meg 20 1/2

КОНСУЛЬТАЦИИ по О							
в т.ч. в период обучения по циклам							
КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП							
в т.ч. в период обучения по циклам							
ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК 10 26 26	4158 1386 2772 1569 1167 36 10	891 297 594 385 209	1269 423 846 462 360 24	702 224 468 237 227 4 10	972 324 648 383 257 8	324 108 216 102 114	
ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО 10 26 ЦИКЛАМ)	4158 1386 2772 1569 1167 36 10	891 297 594 385 209	1269 423 846 462 360 24	702 224 468 237 227 4 10	972 324 648 383 257 8	324 108 216 102 114	
Экзамены (без учета физ. культуры)		1	1	2	2	1	3
Зачеты (без учета физ. культуры)							
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)		2	3	3	7	5	3
Курсовые проекты (без учета физ. культуры)							
Курсовые работы (без учета физ. культуры)							
Контрольные работы (без учета физ. культуры)							

	Индекс	Содержание
OK 1		Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.05	Основы экономики
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	УП.05.01	Учебная практика
	ПП.05.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
OK 2		Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	УП.05.01	Учебная практика
	ПП.05.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3		Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	УП.05.01	Учебная практика
	ПП.05.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
OK 4		Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
	ОП.01	Основы инженерной графики

	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.05	Основы экономики
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	УП.05.01	Учебная практика
	ПП.05.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5		Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	УП.05.01	Учебная практика
	ПП.05.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 6		Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.05	Основы экономики
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	УП.05.01	Учебная практика
	ПП.05.01	Производственная практика
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
OK 7		Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

	ОП.05	Основы экономики
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	УП.02.01	Учебная практика
П	ПП.02.01	Производственная практика
	УП.05.01	Учебная практика
	ПП.05.01	Производственная практика
OK 8		Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
	ОП.05	Основы экономики
П	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
П	УП.02.01	Учебная практика
П	ПП.02.01	Производственная практика
	УП.05.01	Учебная практика
П	ПП.05.01	Производственная практика
ПК 1.1		Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
	ОП.01	Основы инженерной графики
<u> </u>	ОП.02	Основы электротехники
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2		Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.3		Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ľ	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.4		Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.5	5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.6	6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.7	7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.02 МДК.01.03	Технология производства сварных конструкций Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
ПК 1.8	МДК.01.03 МДК.01.04	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
ПК 1.8	МДК.01.03 МДК.01.04	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой Контроль качества сварных соединений
ПК 1.8	МДК.01.03 МДК.01.04	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой Контроль качества сварных соединений Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.8	МДК.01.03 МДК.01.04 8 МДК.01.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой Контроль качества сварных соединений Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. Основы технологии сварки и сварочное оборудование

ПК 1.9	9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
	ОП.04	Допуски и технические измерения
ПК 2.1	1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
ПК 2.⁴	4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
ПК 5.1	1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПМ.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
ПК 5.2	2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПМ.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
	УП.05.01	Учебная практика
	ПП.05.01	Производственная практика
ПК 5.3	3	Выполнять газовую наплавку.
	ПМ.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)

ОУД	Базовые дисциплины	I											
ОУД.01	Русский язык												
ОУД.02	Литература												
ОУД.03	Родная литература												
ОУД.04	Иностранный язык												
ОУД.05	История												
ОУД.06	Физическая культура												
ОУД.00 ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОУД.07 ОУД.08	Астрономия												
ОУД.08 ОУД.09	Обществознание (включая экономику и право)												
	Ооществознание (включая экономику и право)												
ОУД	Профильные дисциплины												
ОУД.10	Математика												
ОУД.11	Информатика												
ОУД.12	Физика												
поо	Предлагаемые ОО												
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	OK 2	ОК 3	ОК 4	OK 5	ОК 6	ОК 7	OK 8	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.6	ПК 1.9
ОП.01	Основы инженерной графики	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.02	Основы электротехники	OK 2	OK 3	OK 6	ПК 1.1								
ОП.03	Основы материаловедения	OK 1	OK 2	OK 4	ОК 6	OK 5							
ОП.04	Допуски и технические измерения	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 1.6	ПК 1.9					
ОП.05	Основы экономики	OK 1	OK 4	OK 6	OK 8	OK 7							
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	OK 7					
ОП.07	Основы предпринимательской деятельности / Социальная адаптация и основы социально- правовых знаний												
ПМ	Профессиональные модули												
	Подготовительно-сварочные работы и	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	OK 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ΠK 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
ПМ.01	контроль качества сварных швов после	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8								
МДК.01.01	Сварки Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
УП.01.01	Учебная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	OK 7	OK 8
ПП.01.01	Производственная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	OK 7	OK 8
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
мдк.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
УП.02.01	Учебная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 2.1	ПК 2.2	OK 7	OK 8		
ПП.02.01	Производственная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	OK 7	OK 8		

ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	OK 1	OK 2	ОК 3	ОК 4	OK 5	ОК 6	OK 7	OK 8	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	
ПМ.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
УП.05.01	Учебная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 5.2	ОК 7	OK 8			
ПП.05.01	Производственная практика	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 5.2	OK 7	OK 8			
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						

Νō	Наименование					
1	Кабинеты:					
2	технической графики					
3	безопасности жизнедеятельности и охраны труда					
4	теоретических основ сварки и резки металлов					
5	Лаборатории:					
6	материаловедения					
7	электротехники и сварочного оборудования					
8	испытания материалов и контроля качества сварных соединений					
9	Мастерские:					
10	слесарная					
11	сварочная для сварки металлов					
12	сварочная для сварки неметаллических материалов					
13	Полигоны:					
14	сварочный					
15	Спортивный комплекс:					
16	спортивный зал					
17	Залы:					
18	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет					
19	актовый зал					

Пояснения

- 1. Настоящий учебный план ГБПОУ РО "Шахтинский региональный колледж топлива и энергетики им. ак. Степанова П.И." разработан на
- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) Утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г., зарегистрирован в Министерстве юстиции РФ 24.02.2016 г. № 41197;
- Приказа Министерства просвещения РФ "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" № 747 от 17.12.2020 г., зарегистрирован в Министерстве юстиции РФ 22.01.2021 г. № 62178;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки РФ № 885, Минпросвещения РФ № 390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся";
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 17.11.2017 №1138 "О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ№ 968 от 16 августа 2013г.":
- Устава ГБПОУ РО «ШРКТЭ им. ак. Степанова П.И.».
- 2. Организация учебного процесса и режим занятий:
- общий объем образовательной программы на базе основного общего образования, включает получение среднего общего образования в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и составляет 4158 часов;
- начало учебных занятий -1 сентября, окончание в соответствии с календарным учебным графиком;
- продолжительность учебной недели шестидневная;
- продолжительность занятий (45 мин.), учебные занятия сгруппированы парами;
- максимальная учебная нагрузка составляет 54 часа в неделю и включает 36 часов аудиторных занятий, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и 18 часов внеаудиторных занятий (консультации, самостоятельная работа)
- -при проведении практических, лабораторных работ по дисциплинам "Иностранный язык", "Основы инженерной графики", учебной практики, выполнении курсового проекта (работы) и т.д., группа 20 чел. может делится на 2 подгруппы;
- в период обучения с юношами проводятся учебные сборы (пункт 1 статьи 13 Федерального закона от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе").
- практическая подготовка при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) организуется путём проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных аналогичных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.
- 3. При реализации учебного плана применяются традиционные формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок. Формами текущего контроля знаний являются индивидуальный, групповой и фронтальный. Текущий контроль проводится по итогам выполнения лабораторных работ и практических занятий, курсовых работ, выполнение домашних заданий, контрольных работ, устных опросов.
- 4. Формы и процедуры текущего контроля знаний выбираются преподавателем, мастером производственного обучения, исходя из специфики, содержания учебного предмета, курса, дисциплины (модуля), программы практики, и формирования у обучающихся профессиональных и общих компетенций. Текущий контроль знаний, умений, навыков может проводиться на любом из видов учебных занятий. Преподаватель имеет право использовать элементы рейтинговой оценки знаний.

- 5. Формы проведения промежуточной аттестации дифференцированный зачёт, экзамен, экзамен по модулю. Качество освоения учебных дисциплин основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. ФГОС предусмотрено 4 недели промежуточной аттестации. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, МДК, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов 10 (без учета дифференцированных зачетов по физической культуре). На промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится не более 1 недели (36 часов) в семестр. При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКРС) является, экзамения который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием
- 6. Другие формы контроля, предусмотренные в промежуточную аттестацию: защита индивидуального проекта, защита реферата, эссе, защита графической работы, выполнение контрольной работы.
- 7. Организация консультаций осуществляется из расчета 4 часа на одного обучающегося. Для проведения консультаций используются групповые и индивидуальные формы. Консультации проводятся по дисциплинам (МДК), по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, экзамен, экзамен по модулю, квалификационный экзамен, а также дисциплинам и (МДК) предусматривающим выполнение лабораторных работ и практических занятий, курсовой работы и курсовых проектов, выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), по дисциплине "Физическая культура" консультации не распределяются, по дисциплине "Иностранный язык" консультации распределяются 2 часа на семестр.
- 8. Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена формируется в соответствии с "Рекомендациями по организации получения среднего общего образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО". Экзамены по общеобразовательному циклу проводятся в письменной форме по дисциплинам "Русский язык", "Математика" и в устной форме по дисциплинам "Физика", "Информатика". Предусмотрено выполнение индивидуального проекта по дисциплине "Физика" в 3 семестре в объеме 14 часов, входящих в объем самостоятельной работы.
- 9. По разделу "Физическая культура" предусмотрена самостоятельная учебная нагрузка, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях.
- 10. При условии обучения по специальности инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья вводится адаптационная дисциплина ОП.07 Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний.
- 11. Порядок проведения учебной и производственной практики. Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Учебная практика проводится в мастерских колледжа. Учебная практика проводится преподавателями дисциплин и модулей профессионального цикла или мастерами производственного обучения. Учебная практика реализуется в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии. Производственная практика направлена на углубление у обучающихся первоначального профессионального опыта и на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы. Руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательной организации и предприятия.
- 12.Формирование вариативной части ППКРС С целью расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, часы вариативной части использованы на увеличение объема времени, отведенного на учебные дисциплины и профессиональные модули, а так же на введение новых дисциплин, дополняющих обязательную часть ППКРС с целью повышения конкурентоспособности обучающихся на рынке труда:

	Количество часов							
Максимальное Самостоятельная внеаудиторная Обязательная		Обязательная	Название дисциплины или МДК					
48	16	32	ОП. 07 Основы предпринимательской деятельности/					
Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний								
56	20	36	МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование					
30	10	20	МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой					

60	20	40 M	ДК 02.01 Техника и т	ехнология ручной дуговой сварки (наплавки,				
резки) покрытыми электродами								
178	58	120 П	М 05.01 Техника и тех	кнология газовой сварки (наплавки)				
ИТОГО: 324 часа								
12. Государственна	12. Государственная итоговая атттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая							
квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускной квалификационной работы сответствует содержаник								
одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность не ниже								
разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.Форма и порядок проведения государственной итоговой аттестации								
определяется ПОРЯДКОМ проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО в ГБПОУ РО "ШРКТЭ								
им.ак.Степанова П.И."								
	13. Воспитание обучающихся при освоении ими образовательной программы осуществляется на основе включаемых в образовательные							
программы рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы.								
Согласовано			T					
	учебной работе ГБПОУ	РО "ШРКТЭ им.ак. Степанова		В. Н. Недайвозов				
П.И.", к.с.н.								
Председатели цикл	овых комиссий:							
Общеобразователь	ных и гуманитарных дисц	иплин		Беркова С.В.				
Социально-экономі	ических дисциплин			Локтионова В.В.				
Общетехнических і	и электромеханических ди	ісциплин		Черкасская Е.И.				
Сварочного произв	одства			Пономарева В.А.				